

AX

高精度
固定ストロークプレス



製品概要 3つのサポートをご提案

1 歩留まり改善サポート

特許取得
Patented

熱変位を抑制する新潤滑回路

- ・各種部品加工精度UPによるプレスの精度を向上
- ・停止再起動時の下死点変位を抑制
- ・15分間停止後の下死点変位は約2μm

2 生産性向上サポート

特許取得
Patented業界初！
Industry's First自動段取替えグリッパフィーダ **GX-i** シリーズ

- ・段取替え平均時間 5分→30秒へ
- ・プレスタッチパネルにて段取換えが可能
- ・誰でも簡単に再現可能（面倒な調整が不要です）
- ・リリース開始角度も任意に調整可能

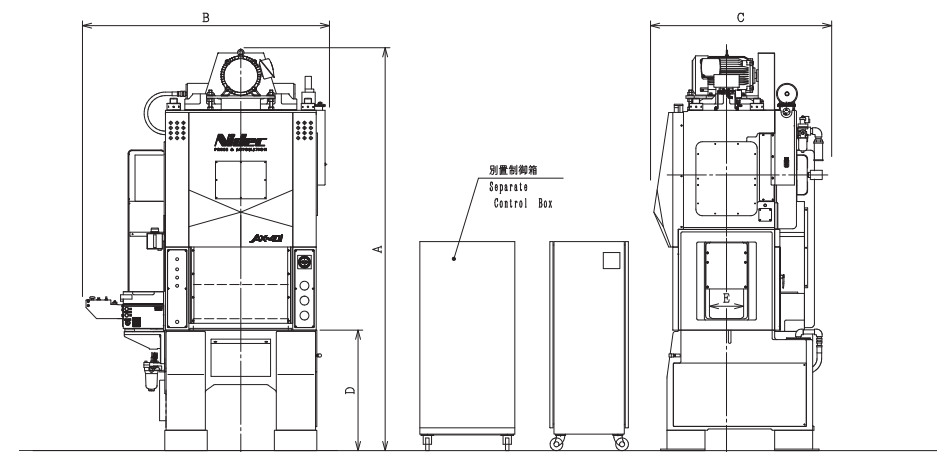
3 IoT化へのオプション機能

特許出願中
Patent Pending

プレス機に複数のセンサを取付けて収集したビッグデータを分析することにより、稼働管理、予防保全、異常要因分析を実現します。



外観図



	全高	全幅	奥行	ベッド高さ	コラム開口
	A	B	C	D	E
AX-30	3075	1880	1356	940	160
AX-40	3180	1950	1430	950	200
AX-40W	3180	2150	1430	950	200
AX-60	3600	2530	1650	980	230
AX-60W	3600	2780	1650	980	230

仕様

		AX-30	AX-40	AX-40W	AX-60	AX-60W
加圧能力	kN	300	400	400	600	600
ストローク長さ	mm	20/25/32	20/25/32	20/25/32	20/25/32	25/32
ストローク数	spr	200~1350/1150/1000	180~1100/1000/950	180~850/850/800	100~800/800/700	100~700/600
ダイハイト	mm	240	240	240	300	340
ダイハイト調整量	mm	40	50	50	80	80
スライド寸法	mm	600×300	750×340	950×450	1030×500	1280×500
ボルスタ寸法	mm	600×400	750×500	950×600	1100×600	1350×600
ボルスタ厚さ	mm	90	120	120	140	140
ベッドオープニング	mm	400×100	560×120	790×120	840×120	1050×120
ボルスタオープニング	mm	350×60	500×100	700×100	780×80	1000×80
メインモータ	kW	15	15	18.5	22	22

自動段取替えグリッパフィーダ **GX-i** シリーズ



金型登録番号と連動して下記項目を全自動で設定可能(登録可能件数99件)

- ・送り長さ
- ・材料幅
- ・材料板厚
- ・リリース開始
角度

仕様

		GX-40i	GX-80i	GX-120i
送り長さ	mm	0~40	0~80	0~100
材料幅	mm	8~80	8~80	8~120
材料板厚	mm	MAX.2.0	MAX2.0	MAX2.0
取付位置		L/R	L/R	L/R
送り方向		L→R / R→L	L→R / R→L	L→R / R→L
送り角度	deg	165°/150°/120°	165°/150°/120°	165°/150°/120°
リリース量	mm	0.2	0.5	0.7
つかみしろ	mm	0.1	0.1	0.1
リリース角度	deg	60°	60°	60°
グリッパ幅	mm	50	50	80
中心の溝	mm	6	6	6
エアー圧	Mpa	0.44	0.44	0.49



一つのブランド：限り無いリソース

お客様がお求めになっている、Nidec Press & Automation の製品、
サービス、テクノロジーがお届けする全ての
効率化の入り口はただ1つ

nidecpa.com